特 許 協 力 条 約

PCT

REC'D 0 5 AUG 2004

特許性に関する国際予備報告(特許協力条約第二章)

(法第12条、法施行規則第56条) [PCT36条及びPCT規則70]

出願人又は代理人 の書類記号 NOPCT-30	今後の手続きについては、様式PCT/IPEA/416を参照すること。
国際出願番号 PCT/JP03/11272	国際出願日 (日.月.年) 03.09.2003 (優先日 (日.月.年) 20.09.2002
国際特許分類 (IPC) Int. Cl' B	29C33/38, B05B15/04, B05D1/32
出願人(氏名又は名称)	名古屋油化株式会社
法施行規則第57条 (PCT36条)。	きこの国際予備審査機関で作成された国際予備審査報告である。 の規定に従い送付する。 を含めて全部で 4 ページからなる。
2. この国际「個番重報音は、この教献」	を含めて生命で、「サルウなる。
3. この報告には次の附属物件も添付さ a	
	礎とされた及び/又はこの国際予備審査機関が認めた訂正を含む明細書、請求の範 PCT規則70.16及び実施細則第607号参照)
第 I 欄 4. 及び補充欄に示 国際予備審査機関が認定し	したように、出願時における国際出願の開示の範囲を超えた補正を含むものとこの た差替え用紙
1 「 爾フ提供ルム 人物 一	
b L 電子媒体は全部で 配列車に関する地方物に示す	(電子媒体の種類、数を示す)。
	ように、コンピュータ読み取り可能な形式による配列表又は配列表に関連するテー
配列表に関する補充欄に示す	ように、コンピュータ読み取り可能な形式による配列表又は配列表に関連するテー 0 2 号参照)
配列表に関する補充欄に示す ブルを含む。(実施細則第 8 4.この国際予備審査報告は、次の内容	ように、コンピュータ読み取り可能な形式による配列表又は配列表に関連するテー 0 2 号参照) を含む。
配列表に関する補充欄に示す ブルを含む。(実施細則第 8 4.この国際予備審査報告は、次の内容 区 第 I 欄 国際予備審査報 第 I 欄 優先権	ように、コンピュータ読み取り可能な形式による配列表又は配列表に関連するテー 02号参照) を含む。 &告の基礎
配列表に関する補充欄に示す ブルを含む。(実施細則第8 4.この国際予備審査報告は、次の内容 図 第 I 概 国際予備審査報 第 I 概 優先権 第 II 概 新規性、進歩付	ように、コンピュータ読み取り可能な形式による配列表又は配列表に関連するテー 02号参照) を含む。 最告の基礎 生又は産業上の利用可能性についての国際予備審査報告の不作成
配列表に関する補充欄に示す プルを含む。(実施細則第 8 4.この国際予備審査報告は、次の内容 図 第 I 欄 国際予備審査報 第 I 欄 優先権 第 II 欄 新規性、進歩付 第 IV欄 発明の単一性の	ように、コンピュータ読み取り可能な形式による配列表又は配列表に関連するテー 02号参照) を含む。 報告の基礎 生又は産業上の利用可能性についての国際予備審査報告の不作成 の欠如
配列表に関する補充欄に示す ブルを含む。(実施細則第8 4.この国際予備審査報告は、次の内容 区 第 I 欄 国際予備審査報 第 I 欄 優先権 第 II 欄 新規性、進歩付 第 IV欄 発明の単一性の 第 V欄 PCT35条	ように、コンピュータ読み取り可能な形式による配列表又は配列表に関連するテー 02号参照) を含む。 最告の基礎 生又は産業上の利用可能性についての国際予備審査報告の不作成 の欠如 2)に規定する新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての見解、それを裏付
配列表に関する補充欄に示す ブルを含む。(実施細則第8 4. この国際予備審査報告は、次の内容 区 第 I 欄 国際予備審査報 第 I 欄 優先権 第 II 欄 新規性、進歩付 第 IV欄 発明の単一性の 第 V欄 PCT35条の けるための文料	ように、コンピュータ読み取り可能な形式による配列表又は配列表に関連するテー 02号参照) を含む。 報告の基礎 生又は産業上の利用可能性についての国際予備審査報告の不作成 の欠如 2)に規定する新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての見解、それを裏付 武及び説明
配列表に関する補充欄に示す ブルを含む。(実施細則第8 4.この国際予備審査報告は、次の内容 区 第 I 欄 国際予備審査報 第 I 欄 優先権 第 II 欄 新規性、進歩付 第 IV欄 発明の単一性の 第 V欄 PCT35条	ように、コンピュータ読み取り可能な形式による配列表又は配列表に関連するテー 0 2 号参照) を含む。 最告の基礎 生又は産業上の利用可能性についての国際予備審査報告の不作成 の欠如 2) に規定する新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての見解、それを裏付 武及び説明 文献
配列表に関する補充欄に示す ブルを含む。(実施細則第8 4. この国際予備審査報告は、次の内容 図 第 I 欄 国際予備審査等	ように、コンピュータ読み取り可能な形式による配列表又は配列表に関連するテー 02号参照) を含む。 報告の基礎 生又は産業上の利用可能性についての国際予備審査報告の不作成 の欠如 ②)に規定する新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての見解、それを裏付 武及び説明 文献
配列表に関する補充欄に示す ブルを含む。(実施細則第8 4.この国際予備審査報告は、次の内容 図 第 I 欄 国際予備審査等	ように、コンピュータ読み取り可能な形式による配列表又は配列表に関連するテー 02号参照) を含む。 報告の基礎 生又は産業上の利用可能性についての国際予備審査報告の不作成 の欠如 ②)に規定する新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての見解、それを裏付 武及び説明 文献
配列表に関する補充欄に示す プルを含む。(実施細則第8 4. この国際予備審査報告は、次の内容 図 第 I 欄 国際予備審査報 第 II 欄 医先権 第 II 欄 新規性、進歩付 第 IV欄 発明の単一性の 図 第 V欄 P C T 3 5 条の けるための文部 第 VI欄 国際出願の不何	ように、コンピュータ読み取り可能な形式による配列表又は配列表に関連するテー 02号参照) を含む。 報告の基礎 生又は産業上の利用可能性についての国際予備審査報告の不作成 の欠如 ②)に規定する新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての見解、それを裏付 武及び説明 文献
配列表に関する補充欄に示す プルを含む。(実施細則第8 4. この国際予備審査報告は、次の内容 図 第 I 欄 国際予備審査報 第 II 欄 医先権 第 II 欄 新規性、進歩付 第 IV欄 発明の単一性の 図 第 V欄 P C T 3 5 条の けるための文部 第 VI欄 国際出願の不何	ように、コンピュータ読み取り可能な形式による配列表又は配列表に関連するテー 0 2 号参照) を含む。 最告の基礎 生又は産業上の利用可能性についての国際予備審査報告の不作成 0 欠如 ②) に規定する新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての見解、それを裏付 武及び説明 文献 間 する意見
配列表に関する補充欄に示す ブルを含む。(実施細則第8 4. この国際予備審査報告は、次の内容 区 第 I 欄 国際予備審査報 第 II 欄 優先権 第 II 欄 発規性、進歩付 第 IV欄 発明の単一性位 区 第 V欄 P C T 3 5 条 付 る た め の 文 記 ま で お で ま で ま で ま で ま で ま で ま で ま で ま で	ように、コンピュータ読み取り可能な形式による配列表又は配列表に関連するテー 0 2 号参照) を含む。 最告の基礎 性又は産業上の利用可能性についての国際予備審査報告の不作成 0 欠如 2) に規定する新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての見解、それを裏付 武及び説明 文献 簡 する意見 国際予備審査報告を作成した日 1 4.07.2004 特許庁審査官(権限のある職員) 4 F 2 9 3 1
配列表に関する補充概に示す ブルを含む。(実施細則第8 4. この国際予備審査報告は、次の内容 区 第 I 欄 国際予備審査報 第 II 欄 優先権 第 II 欄 発規性、進歩付 第 IV欄 発明の単一性位 区 第 V欄 P C T 3 5 条 付 る た め の 文 記 ま で お で ま で ま で ま で ま で ま で ま で ま で ま で	ように、コンピュータ読み取り可能な形式による配列表又は配列表に関連するテー02号参照) を含む。 報告の基礎 生又は産業上の利用可能性についての国際予備審査報告の不作成の欠如 2)に規定する新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての見解、それを裏付款及び説明 文献 前する意見 国際予備審査報告を作成した日 14.07.2004 特許庁審査官(権限のある職員) 4 日 2931

様式PCT/IPEA/409 (表紙) (2004年1月)

特許性に関する国際予備報告

国際出願番号 PCT/JP03/11272

第Ⅰ欄	報告の基礎	
1. 20)国際予備審査報告は、下記に示す場合を除くほか、国際出版	質の言語を基礎とした。
	この報告は、 語による翻訳文を基礎とした それは、次の目的で提出された翻訳文の言語である。 PCT規則12.3及び23.1(b)にいう国際調査 PCT規則12.4にいう国際公開 PCT規則55.2又は55.3にいう国際予備審査	Σ.
	D報告は下記の出願書類を基礎とした。(法第6条(PCT を用紙は、この報告において「出顧時」とし、この報告に添	
X	出願時の国際出願書類	
	明細書	
	第ページ、出願時に	
	第 ページ*、	付けで国際予備審査機関が受理したもの
	第 ページ*、	付けで国際予備審査機関が受理したもの
		·
	請求の範囲	
	第 項、出願時に	
İ		9条の規定に基づき補正されたもの
		一 付けで国際予備審査機関が受理したもの
1 .	第 項*、	付けで国際予備審査機関が受理したもの
_		
		Imple to the transfer of
1	第 ベージ/図、 出願時に	
	第ページ/図*、	付けで国際予備審査機関が受理したもの
1	第 ページ/図*、	付けで国際予備審査機関が受理したもの
	配列表又は関連するテーブル	·
į	配列表に関する補充欄を参照すること。	
٦. –	1 15	,
3] 補正により、下記の沓類が削除された。	•
1		
	期細 第	^ページ
	□ 請求の範囲 第	項
	図面 第	ページ/図
	□ 配列表(具体的に記載すること)	
	□ 配列表に関連するテーブル(具体的に記載すること)	
4.] この報告は、補充欄に示したように、この報告に添付され えてされたものと認められるので、その補正がされなかっ	
	「」 明細書 第	ページ
1	□ 閉球の範囲 第	
}	図面 第	
	配列表(具体的に記載すること)	
1	配列表に関連するテーブル(具体的に配載すること)	
	•	
1		•
* 1	. に該当する場合、その用紙に "superseded" と記入される	ことがある。

様式PCT/IPEA/409 (第I欄) (2004年1月)

特許性に関する国際予備報告

国際出願番号 PCT/JP03/11272

第、	V欄 新規性、進歩性又は産業上 それを裏付ける文献及び説		ついての法第12条(PCT35条(2))に定める見解、
1.	見解		
	新規性(N)	請求の範囲 _ 請求の範囲 _	1-9 有無
	進歩性(IS)	請求の範囲 _ 請求の範囲 _	
	産業上の利用可能性(IA)	請求の範囲 _ 請求の範囲 _	1-9
2.	. 文献及び説明(PCT規則70). 7)	
	CO., LTD.) 2 O 00/13804 1】、【0023】 文献2:US 200 01.08.30,【 02】 文献3:JP 10- 【0001】-【00 文献4:US 513	001. 0 A1 & 1/001 (0004] -29081 03] (7 4911) 1992	A1 (NAGOYA OILCHEMICAL 6.27,【0087】、【0090】 & W JP 2000-167452 A,【002 8622 A1 (ASANO Naoki) 20 & JP 2000-43052 A,【00 A (株式会社アマダ) 1998.02.03, アミリーなし) A (GERBER GARMENT TECHN 2.08.04,第3欄第15-28行 & JP
	が記載されている。ことのないするとのでは、タスは、タスは、タスは、タスは、タスは、タスは、タスは、タスは、タスは、タス	たとはでいる。 たいがではないがでは、 にはいいがではいのではいいでは、 はなでででででは、 はなでででででは、 はないがでは、 はないでは、 はないがでは、 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないがでは、 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないができる。 はないがでもなができる。 はないでもないができる。 はないがでもなでもなでもなでもなでもなでもなでもなでもなでもなでもなでもなでもなでもなで	全真空成形により成形した後、トリミングすること 対形をするに当たり所望の形状のキャビティを有す る。 ADを用いて行うことがほとんどであるため、製品 の設計も行われることが記載されている。 キング対象部材の形状に合わせて設計されるもので な製品をCADで設計する試みがなされていたか こCADを用いることは容易であり、そして、AD される際は対応するマスキング材も併せてCAD される際は対応するマスキング材を本願出願時既に であれば容易である。 いた発計するとともに、真空成型に使用する所望形式 でスキング材のCADデータに基づいて設計することである。

補充棡

いずれかの欄の大きさが足りない場合

第 V 棡の続き

・請求の範囲3-7について

文献3には、トリミング等に広く利用しうる自動加工技術が開示されており、CAD入力方式で加工形状を入力し、加工を行う経路を指示して、NCプログラミングデータを作成することが記載されている。

文献1に記載された発明において、成形後のトリミングに文献3に記載のトリミング方法を適用することは、当業者が容易になし得たことである。

その際、トリミングされる対象は固定される必要があり、固定方法としてはトリミングで移動せず、容易に着脱しうる適宜の手段が採用可能であることは明らかであるから、請求の範囲3-7に係る発明は、当業者が容易に発明をすることができたものである。

・請求の範囲8,9

文献4には、シート材料の切断工具として超音波振動ナイフや水ジェットをコンピュータ制御システムにより自動的に移送させ得るものが開示されている。

PATENT COOPERATION TREATY



PCT

INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT ON PATENTABILITY

(Chapter II of the Patent Cooperation Treaty)

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference NOPCT-30	FOR FURTHER ACT	TION	See Form PCT/IPEA/416
International application No.	International filing date	(day/month/year)	Priority date (day/month/year)
PCT/JP2003/011272	03 September 2003	3 (03.09.2003)	20 September 2002 (20.09.2002)
International Patent Classification (IPC) or n B29C 33/38, B05B 15/04, B05D		IPC	
Applicant	NAGOYA OILCHEM	⁄IICAL CO., LTI	D.
This report is the international preli Authority under Article 35 and tran	minary examination repor smitted to the applicant ac	t, established by this cording to Article 3	International Preliminary Examining 6.
2. This REPORT consists of a total of	5 sheets, i	ncluding this cover:	sheet.
3. This report is also accompanied by	ANNEXES, comprising:		
a. (sent to the applicant and	d to the International Bure	eau) a total of	sheets, as follows:
sheets of the des and/or sheets co Administrative I	ntaining rectifications autl	awings which have the horized by this Auth	peen amended and are the basis of this report cority (see Rule 70.16 and Section 607 of the
sheets which suppersond the discussion of the discussion of the discussion of the suppersonal behavior of the supp	losure in the international	which this Authorit application as filed	ry considers contain an amendment that goes, as indicated in item 4 of Box No. I and the
	indicated in the Supplem	ning a sequence listi	ype and number of electronic carrier(s)) ng and/or tables related thereto, in computer to Sequence Listing (see Section 802 of the
4. This report contains indications re	lating to the following iter	ns:	
Box No. I Basis of the	report		
Box No. II Priority			
Box No. III Non-establis	shment of opinion with reg	gard to novelty, inve	ntive step and industrial applicability
Box No. IV Lack of unit	ty of invention		
	atement under Article 35(d explanations supporting	•	velty, inventive step or industrial applicability;
I —	uments cited		
Box No. VII Certain defe	ects in the international ap	plication	
Box No. VIII Certain obse	ervations on the internation	nal application	
Date of submission of the demand		Date of completion	n of this report
01 April 2004 (01.04	4.2004)	1	4 July 2004 (14.07.2004)
Name and mailing address of the IPEA/II	P	Authorized officer	
Facsimile No.		Telephone No.	

Translation

International application No.

PCT/JP2003/011272

INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT ON PATENTABILITY

Box No. 1	I	Basis of the report
		d to the language, this report is based on the international application in the language in which it was filed, unless indicated under this item.
		s report is based on translations from the original language into the following language, ch is language of a translation furnished for the purpose of:
		international search (under Rules 12.3 and 23.1(b))
		publication of the international application (under Rule 12.4)
		international preliminary examination (under Rules 55.2 and/or 55.3)
furnisi	hed i	rd to the elements of the international application, this report is based on (replacement sheets which have been to the receiving Office in response to an invitation under Article 14 are referred to in this report as "originally filed" annexed to this report):
\boxtimes	The	international application as originally filed/furnished
	the o	description:
1	page	
	page	
ا ہے	_	
		claims:
:	page	
	pag	
	pag	
	tha	drawings:
	pag	
	pag	
	pag	received by this Authority on
	a se	equence listing and/or any related table(s) - see Supplemental Box Relating to Sequence Listing.
_		
3.	The	e amendments have resulted in the cancellation of:
	Г	the description, pages
	F	the claims, Nos.
	F	the drawings, sheets/figs
	F	the sequence listing (specify):
	F	any table(s) related to sequence listing (specify):
4.	ma	is report has been established as if (some of) the amendments annexed to this report and listed below had not been de, since they have been considered to go beyond the disclosure as filed, as indicated in the Supplemental Box alle 70.2(c)).
	누	the description, pages
	누	the claims, Nos
1	누	the drawings, sheets/figs
1	누	any table(s) related to sequence listing (specify):
	L.	any more(s) related to sequence fishing (specify):
* If ite	m 4	applies, some or all of those sheets may be marked "superseded."

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No. PCT/JP 03/11272

Statement			
Novelty (N)	Claims	19	YES
	Claims		NO
Inventive step (IS)	Claims		YES
• • •	Claims	1-9	NO
Industrial applicability (IA)	Claims	19	YES
	Claims		NO
Citations and explanations			
Documents			
	1110619 A1 (Na	goya Oilchemical Co	o., Ltd.)
	•	agraphs [0087], [0	
		& JP 2000-167452	
	cagraphs [0021]		
	-		
Document 2: US	2001-0018655 W	1 (Naoki Asano), 3	0 August
		1 (Naoki Asano), 3 00041, & JP 2000-4	
200	01, paragraph [1 (Naoki Asano), 3 0004], & JP 2000-4	
200 pai	01, paragraph [ragraph [0002]	0004], & JP 2000-4	3052 A,
200 pai Document 3: JP	01, paragraph [ragraph [0002] 10-29081 A (Am	0004], & JP 2000-4	3052 A, February
200 pai Document 3: JP 199	01, paragraph [ragraph [0002] 10-29081 A (Am 98, paragraphs	0004], & JP 2000-4 ada Co., Ltd.), 3 [0001]-[0003] (Fam	3052 A, February ily: none
par Document 3: JP 199 Document 4: US	01, paragraph [ragraph [0002] 10-29081 A (Am 98, paragraphs 5134911 A (Ger	0004], & JP 2000-4 ada Co., Ltd.), 3 [0001]-[0003] (Fam ber Garment Techno	3052 A, February ily: none
Document 3: JP 199 Document 4: US Inc	Ol, paragraph [ragraph [0002] 10-29081 A (Am 98, paragraphs 5134911 A (Ger c.), 4 August 1	ada Co., Ltd.), 3 [0001]-[0003] (Famber Garment Techno	3052 A, February ily: none
Document 3: JP 199 Document 4: US Inc	Ol, paragraph [ragraph [0002] 10-29081 A (Am 98, paragraphs 5134911 A (Ger c.), 4 August 1	0004], & JP 2000-4 ada Co., Ltd.), 3 [0001]-[0003] (Fam ber Garment Techno	3052 A, February ily: none
Document 3: JP 199 Document 4: US Inc	Ol, paragraph [ragraph [0002] 10-29081 A (Am 98, paragraphs 5134911 A (Ger c.), 4 August 1	ada Co., Ltd.), 3 [0001]-[0003] (Famber Garment Techno	3052 A, February ily: none
Document 3: JP 199 Document 4: US Inc.	Ol, paragraph [ragraph [0002] 10-29081 A (Am 98, paragraphs 5134911 A (Ger c.), 4 August 1	ada Co., Ltd.), 3 [0001]-[0003] (Famber Garment Techno	3052 A, February ily: none
Document 3: JP 199 Document 4: US Inc. & c. Explanation Claims 1 and 2	O1, paragraph [ragraph [0002] 10-29081 A (Am 98, paragraphs 5134911 A (Gerc.), 4 August 1 JP 5-96494 A, p	ada Co., Ltd.), 3 [0001]-[0003] (Famber Garment Techno	3052 A, February ily: none logy, es 15-28,

Document 1 discloses a feature wherein trimming is carried out after a masking member has been formed by vacuum-molding. Further, it is obvious that a die having a cavity of a desired shape is made when performing vacuum-molding.

Document 2 indicates that because almost all product design is performed using CAD, die design is also performed based on the CAD data for a product.

Form PCT/IPEA/409 (Box V) (January 1994)

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No. PCT/JP 03/11272

Meanwhile, a masking material is designed according to the shape of the member on which masking is to be carried out, but at the time the present application was filed, CAD was already being tested in the design of a variety of products, and thus, it would be easy to use CAD to design a member on which masking is to be carried out; moreover, when a member on which masking is to be carried out is designed using CAD, a person skilled in the art could easily conceive of also trying to use CAD to design the corresponding masking material.

Therefore, a person skilled in the art could easily conceive of adapting the invention disclosed in document 1 by designing a masking material using CAD, a technique already known at the time of filing of the present application, and based on the CAD data for the masking material, designing a die which has a cavity of a desired shape for use in vacuum-molding.

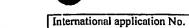
Claims 3 to 7

Document 3 discloses broadly applicable automated processing techniques such as trimming, and discloses a feature wherein a processing shape is input using CAD input format, a route for performing processing is designated, and NC programming data is generated.

A person skilled in the art could easily conceive of adapting the invention disclosed in document 1 by applying the trimming method disclosed in document 3 for trimming performed after molding.

When doing so, the object being trimmed must be fixed in place, and it is obvious that an appropriate means that does not move during trimming and which is easily detachable could be implemented as the affixation method; therefore, a person skilled in the art could easily derive the invention described in claims 3 to 7.

Form PCT/IPEA/409 (Box V) (January 1994)



INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

PCT/JP 03/11272

Claims 8 and 9

Document 4 discloses a cutting tool for a sheet material wherein an ultrasonically vibrated knife, a water jet, or the like can be automatically moved by a computer control system.

Form PCT/IPEA/409 (Box V) (January 1994)